

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA

1.MEBLE

1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe, umożliwiające dowolną konfigurację oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej – łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej – dokumenty należy załączyć do oferty. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

BIURKA – typ A (BT1, KT1):

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb rozbielany. Błaty o całkowitej grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm, dwukolorową – pas górny w kolorze beżowym, pas dolny w kolorze aluminium. Podstawę biurek stanowi stelaż metalowy w postaci dwóch kolumn pionowych malowanych w kolorze aluminium, mocowanych w swojej górnej części do krótszych krawędzi biurka, oraz w swojej dolnej części do poziomych stóp w połowie ich długości. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka w zakresie od maksimum 680mm do co najmniej 820mm oraz zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Stopy wykonane z odlewu aluminium polerowanego, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny pionowe stelaża połączone ze sobą belką metalową mocowaną pod blatem, stanowiącą element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża oraz jednocześnie szynę do poziomego prowadzenia okablowania. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Wskazane w wykazie blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80mm. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2:2004 – dokumenty należy załączyć do oferty.

KONTENERY – typ A (KT1):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: blaty i fronty w dekorze orzech, korpusy jednolite w kolorze aluminium.

- 1) blaty, fronty i korpus z płyty gr. min. 18 mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm,
- 2) szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 3) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchyłny),
- 4) blaty w kontenerach mobilnych o grubości 18-22mm

Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14074:2006 – dokumenty należy załączyć do oferty.

SZAFY – typ A (SA1, SA2):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb rozbielany, korpusy jednolite w kolorze aluminium;

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokiem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągiem i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wnętrza. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2:2006, 14074:2006 – dokumenty należy załączyć do oferty.

1.2. OPIS MEBLI typ B

Meble systemowe, umożliwiające zmianę wzajemnej konfiguracji poszczególnych elementów oraz rozbudowę w przyszłości o dodatkowe pozycje. Meble wykonane z płyt wiórowych, pokrytych dwustronnie powłoką ozdobną w kolorze wg opisu, posiadającą strukturę perlistą – łatwo zmywalną i antyrefleksyjną. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej – dokumenty należy załączyć do oferty. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

STOŁY – typ B (ST1):

Biurko na stelażu metalowym z blatem prostokątnym wykonanym z płyty zgodnie z opisem dla mebli typu B w dekorze orzech, grubości 25-30mm, oklejonej listwą z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm w kolorze blatu. Błat wzmocniony prostokątną ramą o przekroju 50-65mm x 25-35mm. Rama łączona z blatem za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy wklejane w blacie z użyciem dystansów pozwalających na uzyskanie dylatacji między ramą a blatem wielkości 8-12mm. Rama wsparta na 4 nogach metalowych o przekroju w zakresie 60-70 x 25-35mm, zapewniających regulację wysokości biurka w zakresie od maksimum 64cm do co najmniej 84cm dzięki możliwości wysunięcia nogi z profilu wewnętrznego i zablokowaniu go w wybranej pozycji z dokładnością co najmniej 20mm. Rama posiada możliwość zmiany rozstawu nóg na głębokości biurka o min. 70mm w porównaniu do pozycji, w której nogi są zlicowane z krawędzią blatu. Nogi posiadają także funkcję pionowania, dzięki możliwości płynnej zmiany kąta między nogą a ramą podbłatową oraz funkcję poziomowania dzięki stopkom z regulacją co najmniej w zakresie 15mm. Nogi malowane proszkowo na kolor aluminium.

Wymagane potwierdzenie wytrzymałości biurek w zakresie bezpieczeństwa użytkowania według norm PN-EN 527-2:2003 certyfikatem z wynikiem pozytywnym, wystawionym przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy – dokumenty należy załączyć do oferty.

1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wszystkie meble wyposażone w uchwyty metalowe tego samego wzoru.

ZABUDOWY KUCHENNE – typ C (ZB1, ZB2, ZB3):

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu C w kolorze do wyboru przez zamawiającego z palety producenta zawierającej min. 10 wzorów z dekokiem drewna i 5 wzorów jednolitych.

- szafki dolne wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wys. 10cm z regulacją wysokości, przykryte blatami postforming gr. min. 36 mm w dekorze o nieregularnym, biało-beżowym wzorze, krawędź z wyobleniem o promieniu 9mm, wykonane z olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej w kolorze aluminiowym
- szafki górne wysokości 72cm, głębokości 32cm, mocowane do ściany na zawieszkach regulowanych
- korpusy z płyty meblowej gr. 18mm, wykończone z tworzywa sztucznego o gr. min. 0.5mm, plecy wykonane

z płyt HDF gr. 3mm.

- fronty z płyty meblowej gr.18mm, wykończone z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm
 - szuflady z bokami metalowymi w systemie metabox oraz dnem wykonanym z płyty meblowej gr. 18mm
 - zawiasy puszkowe z samodociągiem, uchwyty metalowe o rozstawie min. 90mm z wykończeniem satyna
- Ciąg szafek górnych powinien zawierać przynajmniej jedną szafkę z suszarką. Ciąg szafek dolnych powinien zawierać jedną szafkę pod zlewozmywak oraz jedną szafkę 4-szufladową. Pozostałe szafki szerokości maksymalnie 80cm, zamykane drzwiami uchylnymi, wykonane w ilości i rozmiarze stanowiącym uzupełnienie wymaganej długości ciągów zgodnie z wymiarami poszczególnych pozycji.
- Wykonawca zobowiązany jest dopasować ciągi kuchenne funkcjonalnie i wymiarowo do dedykowanych pomieszczeń. W zakresie prac należy uwzględnić montaż zlewozmywaków.

2. KRZESŁA I FOTELE

KRZESŁO – typ KR1

Krzesło na metalowej ramie z wykończeniem chrom, posiadające profilowane, tapicerowane siedzisko i oparcie. Nogi tylne i przednie wykonane z profilu stalowego o średnicy 25-30mm i grubości min.1,5mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości min.7mm, tapicerowane gąbką grubości 30-40mm oraz tkaniną tapicerską wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 350 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty. Możliwość sztaplowania w stos do min. 4 szt. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty.

Wymagane minimalne wymiary i parametry krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 510 mm
- Szerokość siedziska 450 mm
- Głębokość krzesła 440 mm
- Głębokość siedziska 450 mm
- Wysokość siedziska od podłoża 500 mm
- Wysokość całkowita od podłoża od 850 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

KRZESŁO – typ KR2

Krzesło na metalowej ramie z wykończeniem chromowym na czterech nogach, posiadające profilowane, siedzisko tapicerowane od frontu oraz profilowane oparcie tapicerowane w całości od frontu i od tyłu. Połączenie oparcia ze stelażem wykonane bez widocznych śrub lub łączników. Podłokietniki drewniane, wsparte na przedłużeniu przednich oraz tylnych nóg, umieszczone równoległe do podłoża. Nogi tylne i przednie wykonane z profilu stalowego o średnicy 20-25mm, zakończone stopkami do powierzchni twardych. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości min.7mm, tapicerowane gąbką grubości 25-40mm oraz tkaniną tapicerską o zawartości min: 30% wełny oraz gramaturze nie mniej niż 420 g/m², posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność: (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanym przez niezależny od wykonawcy oraz producenta tkaniny organ certyfikujący – dokumenty należy załączyć do oferty. Możliwość sztaplowania w stos do min.4 szt.. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wystawiony przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę badawczą – dokumenty należy załączyć do oferty.

Wymagane minimalne wymiary i parametry krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość całkowita 590 mm
- Głębokość całkowita 530 mm,
- Wysokość całkowita 800 mm,
- Wysokość podłokietników 150 mm, liczona od poziomu siedziska,
- Siedzisko szerokości 460 mm i głębokości 440mm, umieszczone na wysokości 470mm od podłoża,
- Oparcie szerokości 460 mm i wysokości 320 mm

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 10 kolorów

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

FOTELE – typ FR1

Fotel obrotowy, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej ze stali chromowanej o średnicy 650-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min. 50mm. Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej. Podstawa siedziska wykonana z poliuretanową nakładką w kolorze czarnym. Tył oparcia wykonany w formie ramy poliuretanowej mocowanej do formatki sklejkowej, wykonanej z tapicerowanym wnętrzem. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko i oparcie pokryte od frontu pianką wylewaną i tapicerowane tkaniną. Oparcie posiada poziome zagłębienia usprawniające przepływ powietrza. Siedzisko i oparcie tapicerowane od frontu tkaniną tapicerską zawierającą co najmniej 30% wełny oraz posiadającą gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także posiadać odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiającą synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska z możliwością zablokowania oparcia w min. 4 pozycjach. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylenie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 8 pozycji. Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkownika wg norm PN-EN 1335 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973), wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty.

Wymagane minimalne wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 470 mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska od 500 mm do 560 mm
- Szerokość siedziska 500 mm
- Głębokość siedziska 440 mm
- Regulacja wysokości siedziska od podłoża od 440 mm do 590 mm
- Wysokość całkowita od podłoża od 950 mm do 1150 mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200 mm do 270 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

FOTELE – typ FR2

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku gazowym. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną. Gąbka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane od frontu tkaniną tapicerską zawierającą co najmniej 30% wełny oraz posiadającą gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także posiadać odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty. Osłona dolna siedziska i tylna oparcia oraz zagłówek wykonana z błyszczącego i gładkiego, tworzywa ABS w kolorze czarnym. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS w kolorze czarnym. Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości min.10 mm. Podłokietniki z regulacją góra-dół, przód-tył oraz obrót w osi o 30 stopni. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych. Zagłówek szerokości min.240mm i wysokości min. 160mm, tapicerowany od frontu, przytwierdzony do oparcia łącznikiem wykonanym z aluminium polerowanego. Górna krawędź zagłówek musi znajdować się co najmniej 200mm powyżej krawędzi oparcia.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 10 stopni – siedzisko, 20 stopni – oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska. Oparcie z regulacją odchylenia z min.5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- mechanizm niezależnego pochylenia siedziska do przodu o min. 4°
- regulacja lędźwiowa, dwupłaszczyznowa - regulowana za pomocą dwóch niezależnych regulatorów.

Wymagane minimalne wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia 430 mm – liczona na skraj

- Szerokość siedziska 500 mm – liczona w najszerszym miejscu
- Głębokość siedziska 430 mm,
- Średnica podstawy \varnothing 660 mm
- Regulacja wysokości siedziska od podłoża: 420 mm do 580 mm
- Wysokość całkowita od podłoża od 1260 mm do 1400 mm,
- Podłokietniki szerokości 100 mm, długości 250 mm i kącie obrotu nakładki $\pm 30^\circ$,
- Regulacja wysokości podłokietników 200-280 mm, liczona od poziomu siedziska.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2, oraz PN-EN 1335-3 z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973), wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta ośrodki badawcze – dokumenty należy załączyć do oferty.