

**UCHWAŁA NR XLVIII/290/22  
RADY GMINY ŚWIESZYNO**

z dnia 27 stycznia 2022 r.

**w sprawie zmiany załącznika do uchwały w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałej, położonej na terenie Gminy Świeszyno**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 z późn. zm.) oraz art. 6m ust. 1a i 1b oraz 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2021, poz. 888 z późn. zm.) **uchwała się, co następuje:**

**§ 1.** Zmienia się Załącznik do uchwały XIX/103/19 z dnia 28.11.2019r. w *sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości* w ten sposób, że otrzymuje on brzmienie, jak w załączniku do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego i wchodzi w życie z dniem 1 marca 2022 roku.

Przewodniczący Rady  
Gminy

**Bogdan Koryga**

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI - NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 888).
Miejsce składania: Składający:	Urząd Gminy Świeszyno, Świeszyno 71, 76-024 Świeszyno Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych położonych na terenie Gminy Świeszyno.
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Zmiana deklaracji – w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI**

**Wójt Gminy Świeszyno, Świeszyno 71, 76-024 Świeszyno**

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI – zaznaczyć właściwy kwadrat**

- pierwsza deklaracja (data od kiedy obowiązuje) .....
- zmiana danych zawartych w deklaracji (data zaistnienia zmian) .....
- korekta danych zawartych w deklaracji (data zaistnienia zmian) .....

**C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)**

- właściciel, współwłaściciel, użytkownik wieczysty,
- jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub w użytkowaniu,
- inny podmiot władający nieruchomością (należy podać jaki) .....

**D. DANE IDENTYFIKACYJNE – OSOBY FIZYCZNE**

**D. 1 DANE WŁAŚCICIELA**

3.PESEL

1.Nazwisko	2.Imiona	<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>																					

4.Numer telefonu	5.Adres e-mail	6.Data urodzenia (D/M/R) ..... - ..... - .....
------------------	----------------	---

**D. 2 DANE WSPÓLWŁAŚCICIELA**

9.PESEL

7.Nazwisko	8.Imiona	<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>																					

10.Numer telefonu	11.Adres e-mail	12.Data urodzenia (D/M/R) ..... - ..... - .....
-------------------	-----------------	--

**E. POZOSTAŁE PODMIOTY**

13.Pełna nazwa

14.Numer telefonu	15.Adres e-mail
-------------------	-----------------

16.Osoby upoważnione do reprezentowania  
..... podstawa umocowania .....

..... podstawa umocowania .....

Sposób reprezentacji .....

<b>F. DANE NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
17.Gmina	18.Ulica	19.Nr domu	20.Nr lokalu
21.Miejscowość		22.Kod pocztowy	23.Poczta
<b>F. 1 ADRES DO KORESPONDENCJI</b>			
24.Gmina	25.Ulica	26.Nr domu	27.Nr lokalu
28.Miejscowość		29.Kod pocztowy	30.Poczta
<b>G. USTALENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części F, niniejszej deklaracji zamieszkuje osób</b>		31.Liczba osób:	
<b>Miesięczna stawka opłaty za jednego mieszkańca</b>		32.Stawka opłaty	
<b>Kwota opłaty (stawkę opłaty należy pomnożyć przez wskazaną liczbę osób)</b>		33.  <b>zł/miesiąc</b>	
<b>Sposób zbierania odpadów komunalnych będzie podlegał kontroli. W przypadku stwierdzenia niewywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów Wójt Gminy naliczy w drodze decyzji administracyjnej opłatę podwyższoną za odbieranie odpadów zmieszanych, wraz z należnymi odsetkami.</b>			
<b>H. Na terenie nieruchomości znajduje się przydomowy kompostownik, w którym gromadzone są bioodpady stanowiące odpady komunalne</b> <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie			
<b>H. 1 Wysokość zwolnienia za posiadanie kompostownika</b> <i>(iloczyn poz. 31 i kwoty zwolnienia):</i>		34.  <b>zł</b>	
<b>H. 2 WYSOKOŚĆ OPŁATY ZE ZWOLNIENIEM</b> <i>(różnica poz. 33 i poz. 34):</i>		35.  <b>zł/miesiąc</b>	
<b>Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2021 r. poz. 888) niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.</b>			
<b>I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
<b>Oświadczam, że dane zawarte w deklaracji są zgodne ze stanem faktycznym</b>			
.....  .....  (miejscowość i data)		.....  .....  (czytelne podpisy składających deklarację)	
<b>J. ADNOTACJE ORGANU</b>			
.....  (data przyjęcia deklaracji)		.....  (podpis przyjmującego deklarację)	

## **Pouczenie:**

### **Objaśnienia:**

- 1) Formularz deklaracji dostępny jest na stronie internetowej Gminy Świeszyno: [www.swieszyno.pl](http://www.swieszyno.pl) lub na stronie *Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy Świeszyno*
- 2) Właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostującymi bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym mają możliwość skorzystania z częściowego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Wysokość zwolnienia została określona w uchwale Rady Gminy Świeszyno w sprawie zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostującymi bioodpady, stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.
- 3) Stawka opłaty określona jest w uchwale Rady Gminy Świeszyno w sprawie wyboru metody opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i ustalenia stawki opłaty na jednego mieszkańca.
- 4) W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Świeszyno określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- 5) Osoby składające deklarację zobowiązane są, wpłacać opłatę za gospodarowanie odpadami **bez wezwania**, miesięcznie, do 15 dnia miesiąca którego opłata dotyczy, na indywidualnie nadany rachunek bankowy Gminy Świeszyno, prowadzony przez PKO BP S.A.
- 6) W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości nie uiścił opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, albo uiścił ją w wysokości niższej od należnej, Wójt Gminy Świeszyno określi, w drodze decyzji wysokość zaległości z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

## **Klauzula informacyjna:**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady ( UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (zwane dalej rozporządzeniem RODO) informuję , iż:

### **1. Administrator danych osobowych**

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Świeszyno z siedzibą - Urząd Gminy Świeszyno 76-024 Świeszyno 71 (dalej zwany jako Administrator). Z administratorem można się skontaktować:

- 1) listownie na adres: Urząd Gminy Świeszyno 76-024 Świeszyno 71,
- 2) telefonicznie 94 31 60 120,
- 3) fax - 94 31 61 491,
- 4) przez email: [gmina@swieszyno.pl](mailto:gmina@swieszyno.pl)

### **2. Inspektor ochrony danych**

Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych z którym może się Pani/Pan kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych. Z inspektorem można się kontaktować przez [iod@swieszyno.pl](mailto:iod@swieszyno.pl).

### **3. Cele przetwarzania oraz podstawa prawna przetwarzania**

Pani/Pana dane są przetwarzane, w celu wypełnienia wymogów prawnych w tym :

- 1) przyjęcie deklaracji śmieciowej,
- 2) wydania ewentualnej decyzji o wysokości opłat
- 3) pobór opłat
- 4) egzekucji administracyjnej należności pieniężnych z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
- 5) archiwizacji sprawy.

Podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust.1 lit c) rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.4.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (tj. **przetwarzanie danych osobowych jest niezbędne dla wypełnienia prawnego obowiązku ciążącego na administratorze**), w związku z obowiązkami prawnymi określonymi w prawie krajowym:

- 1) obowiązek prawny wynikający z przepisów ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w szczególności Rozdziału 3a
- 2) Uchwały Rady Gminy – w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 3) obowiązek prawny wynikający z art. 5-6 ustawy z 14.7.1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach – na podstawie tych przepisów mamy obowiązek zarchiwizowania sprawy

### **4. Okres przechowywania danych osobowych**

Dane osobowe będą przechowywane przez 10 lat od 1 stycznia roku następującego po roku złożenia deklaracji.

### **5. Odbiorcy danych**

Administrator nie planuje przekazywać Pani/Pana dane osobowe innym podmiotom.

### **6. Przekazywanie danych do państwa trzeciego**

Pani/Pana dane nie będą przekazywane do państw trzecich.

### **7. Prawa związane z przetwarzaniem danych osobowych i podejmowaniem zautomatyzowanych decyzji**

Przysługują Pani/Panu następujące prawa związane z przetwarzaniem danych osobowych:

- 1) prawo dostępu do Pani/Pana danych osobowych z wyjątkiem danych osób wnioskujących,
- 2) prawo żądania sprostowania Pani/Pana danych osobowych,
- 3) prawo żądania usunięcia Pani/Pana danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych jest niezgodne z przepisami prawa;
- 4) prawo żądania ograniczenia przetwarzania Pani/Pana danych osobowych.

Aby skorzystać z powyższych praw, należy skontaktować się z Administratorem lub z naszym inspektorem ochrony danych.

**8. Prawo wniesienia skargi do organu**

Przysługuje Pani/Panu także prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

**9. Wymóg podania danych**

Wymóg podania danych osobowych wynika z art. 6 m. ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

## **Uzasadnienie**

Zgodnie z przepisem art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021r. poz. 888 z póź. zm.) Rada Gminy, uwzględniając konieczność zapewnienia prawidłowego obliczenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz w związku z wejściem w życie ustawowego obowiązku segregacji odpadów komunalnych, określa w drodze uchwały stanowiącej akt prawa miejscowego, wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych.

Konieczność zmiany deklaracji wynika z wprowadzenia możliwości kompostowania bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostownikach przydomowych na terenie nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi i częściowego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.